

Fonctions clés :

- Rouleaux de papier ou de poly
- Antirecul ajustable pour faciliter l'alimentation
- Affichage LCD pour ajuster les opérations
- Temps de décalage ajustable en fonction de l'alimentation
- Tension ajustable pour les tâches délicates
- Support de rouleau jumbo pour des grands volumes en option
- Système en arc fermé pour la facilité d'utilisation et la durabilité
- Déverrouillage rapide pour couper et éjecter les bandes en cas d'erreur d'alimentation
- Manuel, pédale ou opérations automatiques actionnées par capteur



Spécifications

| Modèle | MASPBANDER |
|----------------------------|---|
| Spécifications de bandes | 30mm (1.2 po) de largeur x 100-120 microns (épaisseur)* |
| Types de bandes | Bandes en pellicule en poly ou en papier |
| Taille des rouleaux | Longueur de 150 mètres (492 pi) * |
| Système de contrôle | Manuel, pédale, automatique |
| Électrique | 110V, 50Hz/60Hz, 10A |
| Taille maximale de papier | 460mm (18 po) x 200mm (7.9 po) |
| Taille minimale de papier | 30mm (1.2 po) x 10mm (0.4 po) |
| Vitesse de mise sous bande | 20 bandes / minute ** |
| Méthode de scellage | Scellage thermique (ruban auto soudable) |
| Dispositif d'alimentation | Alimentation manuelle |

*en fonction des rouleaux de bandes fournies par Graphic Whizards **selon la vitesse de l'utilisateur